

VOCE DI CAPITOLATO SISTEMA "TECNOGUM"

Fornitura e posa in opera di ciclo impermeabilizzante in dispersione acquosa, a base di monomeri acrilici e poliuretanic.

Il Sistema **Tecnogum** è formulato per realizzare rivestimenti impermeabili antiscivolo senza demolire il sottofondo. Applicabile su qualsiasi superficie, anche irregolare quali, marmette in cemento, gress, pietra ed ogni tipo di manto bituminoso anche ardesiato, rasanti su pacchetti termici, offrendo la massima garanzia con l'interposizione del tessuto "**Mat 300**"

Il film essiccato ha un'ottima resistenza ai raggi ultravioletti ed ha un basso assorbimento di calore. Grazie al suo elevato pH il prodotto non teme la degradazione batterica.

Il sistema "**Tecnogum**" è costituito dal "**Tecnogum 1**", impregnante per il tessuto "**Mat 300**" e dal "**Tecnogum 1bis**" finitura del rivestimento impermeabile, con proprietà e caratteristiche tecniche e peculiari:

• Aspetto	Opaco
• pH	9 – 10
• residuo secco 130° C	45 – 47
• Viscosità Brookfield RVT R. 5 V.20 a 25° C	mPa. S 2500-5000
• Natura della dispersione	Non ionica
• Peso specifico	kg/ml 1,250
• Temperatura minima di filmazione	+ 6°
• Aspetto finale	Grigio
• Permeabilità all'acqua (UNI 8307)	Perfettamente Impermeabile
• Resistenza a trazione (DIN 53504)	N 1016 (N/mm ²) = 25,4 Ottima resistenza a trazione
• Allungamento a rottura (ISO 527 – UNI 8422)	560%
• Carico a rottura	35 N/nm ²
• Resistenza agli sbalzi termici (UNI 9429) (livello 1 peggiore – livello 5 migliore)	5
• Resistenza all'invecchiamento UV (UNI EN ISO 11507)	Nessuna variazione nella superficie superficie e nella struttura
• Resistenza alle temperature	-30°C / +70°C
• Consumo Medio	1,6 kg/mq
• Temperatura di stoccaggio	0°C / +30°C
• Tempo di stoccaggio	Max 12 mesi (nelle confezioni originali)

Le superfici da trattare vengono pulite da detriti o parti friabili, nel caso di pavimento con mattoni o chianche, con l'ausilio di una monospazzola, vengono rimossi strati di muschi e licheni.

In caso di superfici costituite da guaina bituminosa nera od ardesiata è necessario procedere preventivamente al ripristino della stessa controllando alzate e giunture ed in presenza di zone distaccate o rigonfie, provvedere alle dovute riparazioni con saldature a caldo.

Posa in opera di una mano di primer acrilico come antipolvere e promotore di adesione delle fasi successive.

Stesura di tessuto di vetro "**Mat 300**" ed impregnazione con "**Tecnogum 1**" curando in modo particolare spigoli ed angoli.

Dopo un controllo accurato dell'impregnazione avvenuta e della relativa essiccazione, si procede con la finitura costituita da due mani di "**Tecnogum 1bis**" di colore grigio chiaro o bianco. Altre tonalità vengono valutate ad ogni caso specifico.

Le lavorazioni dovranno attenersi scrupolosamente alla scheda tecnica del prodotto